

Préparation de la zone de réception :

- Créer une réservation pour obtenir une épaisseur en relation avec la HCL.
- Mettre en place un fond de forme plan, stable et drainant ou permettant l'évacuation de l'eau.
- Mettre en place une bordure (en surélévation de 5 à 10 cm par rapport au niveau fini), en périphérie, pour éviter la pollution du LUDOSOL par le sol au pourtour et/ou sa dispersion en dehors de l'aire de jeux.



Mise en place du sol amortissant :

- Verser LUDOSOL en vrac dans la zone réservée.
- Égaliser à l'aide de râteliers et de pelles jusqu'à obtention de l'épaisseur, majorée de 15 à 20 % *, définie sur l'ensemble de la surface.
- LUDOSOL s'agencera naturellement, après quelques jours de fréquentation, pour arriver à l'épaisseur réglementaire (vérifier cette épaisseur après ouverture de l'aire de jeux).



Conditions de mise en place :

- Les pourtours et jonctions avec d'autres matériaux se feront par des bordures pour éviter la pollution du LUDOSOL par d'autres matériaux et/ou sa dispersion en dehors de l'aire de jeux.
- Éviter de mettre en place le LUDOSOL dès lors que les conditions climatiques engendrent une saturation en eau du fond de forme.
- Concernant les configurations particulières du terrain, il convient de se référer aux consignes de sécurité en vigueur.
- Afin de garantir les performances du LUDOSOL, il est impératif de mettre en place un fond de forme de profondeur constante et adaptée à la HCL :

Épaisseur finie** de 30 cm pour une HCL inférieure ou égale à 2.00 m.

Épaisseur finie** de 40 cm pour une HCL inférieure ou égale à 3.00 m.

* Dans la définition du volume mis en place, il convient de le majorer de 15 à 20 % pour intégrer le foisonnement du matériau et obtenir l'épaisseur finie réglementaire :

Une majoration de 15 % permet d'arriver au niveau requis.

Une majoration de 20 % permet de prévenir le premier resurfaçage, qui est plus onéreux lorsqu'il est réalisé ultérieurement et à part.

** L'épaisseur est majorée de 10 cm pour tenir compte du déplacement du LUDOSOL, conformément aux exigences de la NF EN 1176-1.

